

## JOINTS DE CARRELAGE

**CERMIJOINT BM**

POUR JOINT DE 3 À 20 MM

JOINT BAS MODULE SPECIAL FACADE

MORTIER DE JOINT LARGE

- Joint bas module spécial façade
- Permet de s'affranchir des joints de fractionnement en façade
- Tous types de revêtements
- Finition lissée ou lavée
- Stabilité et régularité des coloris



BLANC    SABLE    CENDRÉ    GRAPHITE

Coloris indicatifs. Se reporter au nuancier CERMIX.

**CONSOMMATION**

5 à 8 kg/m<sup>2</sup> selon largeur de joint et épaisseur du revêtement.

**LE PLUS**

Permet de s'affranchir des joints de fractionnement en façade.

**LE CONSEIL**

Respectez les quantités d'eau prescrites pour obtenir les performances optimales du produit.

Poudre : sac de 25 kg.

Conservation : 2 ans dans l'emballage fermé et à l'abri de l'humidité.

Chaque emballage présente un code de fabrication facilement identifiable.

**COMPOSITION**

Liants hydrauliques, charges siliceuses, adjuvants assurant plasticité et hydrofugation, colorants minéraux.

**CARACTÉRISTIQUES DE MISE EN ŒUVRE**

- Son bas module d'élasticité dynamique (<8000MPa) lui permet d'absorber les contraintes mécaniques dans le plan du revêtement (ex : variations hygrothermiques dimensionnelles), et lui confère des caractéristiques de dureté différentes des mortiers classiques. Permet de s'affranchir de joints de fractionnement (à ne pas confondre avec les joints de dilatation). **IMPORTANT :** Ne pas rebattre, le produit raidi dans l'auge.
- Résiste aux agressions climatiques, d'humidité, de gel et de fort ensoleillement.
- Stabilité et régularité des coloris.
- Permet de varier l'effet décoratif avec finition au fer ou à l'éponge.



Contrôle du support



Température de mise en œuvre



Pochoir ou raclette : 5,5 L  
Fer à joint : 3,5 L



Temps de vie en auge  
1 h

- Convient particulièrement, associé à un revêtement de terre cuite.
- Temps de vie en auge : 1h environ à 22°C
- Temps de repos avant utilisation : 5 min

**DOMAINES D'EMPLOI**

Mortier joint bas module particulièrement adapté pour la pose en façade de briquettes et plaquettes de parement en terre cuite.

Absorbe les contraintes mécaniques.

Largeur de joint : 3 à 20 mm.

**REVÊTEMENTS ASSOCIÉS**

Convient pour le grès étiré, terre cuite, brique, pierre naturelle de toute nature, roche marbrière, dalles reconstituées à base de liants organiques. Faire un essai préalable dans le cas de certains marbres ou pierres naturelles poreuses ou non.

## MISE EN ŒUVRE

Au minimum 48h après la pose et après séchage de la colle. S'assurer que les joints sont exempts de tout corps étranger et présentent une profondeur régulière de façon à obtenir de bonnes performances mécaniques et régularités de coloris (reflux de colle à éliminer avant le durcissement du mortier). Température de mise en œuvre entre 5°C et 35°C. Dans le cas de brique, humidifier le joint au préalable.

### GÂCHAGE

**Consistance pour application pochoir ou raclette caoutchouc :**  
5.5L d'eau pour un sac de 25kg (soit 22%).

**Consistance pour application fer à joints :**  
3.5L d'eau pour un sac de 25kg (soit 14%).

Il est important de respecter les quantités d'eau prescrites afin d'obtenir les performances optimales du produit (nuance du coloris, dureté du joint, limite le risque d'efflorescence). Gâchage manuel, au malaxeur, en bétonnière.

#### IMPORTANT :

- Travailler par gâchée de petites quantités afin de respecter la durée pratique d'utilisation.
- Mélanger jusqu'à obtention d'une pâte homogène et sans grumeaux.
- Le respect de la quantité d'eau et les conditions de mise en œuvre influencent d'une manière importante le résultat final, la dureté, la nuance du coloris du joint et limite les risques d'efflorescence.
- Ne pas tenter de ramollir le mortier, ni en le rebattant, ni par adjonction d'eau, ni par mélange avec du mortier frais.
- Protéger l'ouvrage frais pendant 24h contre la pluie et les grandes chaleurs, et pendant 48h contre le gel.

### APPLICATION

Elle peut se faire :

#### 1) Méthode maçon : Aspect lissé

- **au pochoir** : garnir en légère surépaisseur, laisser tirer quelques minutes puis lisser en comprimant au fer à joint
- **au fer à joints** : garnir et lisser le joint, en comprimant le mortier sec (mais cohésif après écrasement dans la main)
- éliminer les bavures du mortier sec avant son durcissement complet, à la brosse chiendent /nylon adaptée

#### 2) Méthode carreleur (utiliser le KITAJOINT) :

- Aspect grain lavé
- faire pénétrer la pâte à l'aide d'une raclette caoutchouc par passes croisées en diagonale des joints et en appuyant fortement pour faire pénétrer le joint dans toute la profondeur.
- nettoyer la surface à l'aide d'une taloche mousse légèrement humide dès que le CERMIJOINT BM « a tiré ».
- Utiliser l'eau claire régulièrement renouvelée, sans en faire d'excès lors du gâchage ni de nettoyage.
- Il est recommandé d'éviter les reprises de jointolement sur la même facette.

## TABLEAU DE CONSOMMATION\* (kg/m<sup>2</sup> de poudre)

| PLAQUETTES TERRE CUITE   | LARGEUR JOINT 10mm | LARGEUR JOINT 15mm |
|--|--------------------|--------------------|
| Industrielles lisses 220 x 54 x 17 mm<br>profondeur de joint 12 mm | 5                  | 7,5                |
| Moulées main 220 x 65 x 20 mm<br>profondeur de joint 15 mm         | 5,5                | 8                  |

\* Variable selon la façon d'application et l'expérience de l'application

(1) Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).